



**R.T.I. Asm Terni S.p.A. – CNS**

Via B. Capponi, 100 - 05100 Terni (TR)

**Numero verde: 800 215 501** (da fisso) **0744/300369** (da cellulari)  
attivo dal lunedì al venerdì, ore 9:00 – 12:30.

Fax: **0744 391407**

e-mail: [asmternispa.tari@legalmail.it](mailto:asmternispa.tari@legalmail.it) (disponibile anche da mail non certificata)

# DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

(Legge n. 147 del 27/12/2013 e s.m.i.)

## DICHIARAZIONE di:

*Barrare le caselle interessate*

<input type="checkbox"/> <b>A</b> <b>Inizio possesso/detenzione</b>	<table border="0"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B</b> <b>Richiesta o Variazione</b> <b>(1)</b> </td> <td style="width: 70%;"> <table border="0"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B1</b> <b>Riduzioni, Agevolazioni.</b> </td> <td style="width: 70%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B2</b> <b>Superficie</b> </td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/> <b>B</b> <b>Richiesta o Variazione</b> <b>(1)</b>	<table border="0"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B1</b> <b>Riduzioni, Agevolazioni.</b> </td> <td style="width: 70%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B2</b> <b>Superficie</b> </td> <td></td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/> <b>B1</b> <b>Riduzioni, Agevolazioni.</b>		<input type="checkbox"/> <b>B2</b> <b>Superficie</b>	
<input type="checkbox"/> <b>B</b> <b>Richiesta o Variazione</b> <b>(1)</b>	<table border="0"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B1</b> <b>Riduzioni, Agevolazioni.</b> </td> <td style="width: 70%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>B2</b> <b>Superficie</b> </td> <td></td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/> <b>B1</b> <b>Riduzioni, Agevolazioni.</b>		<input type="checkbox"/> <b>B2</b> <b>Superficie</b>			
<input type="checkbox"/> <b>B1</b> <b>Riduzioni, Agevolazioni.</b>							
<input type="checkbox"/> <b>B2</b> <b>Superficie</b>							

## UTENZA DOMESTICA

(Allegare planimetria)

Il/la sottoscritto/a **(2)** \_\_\_\_\_,  
nato/a a \_\_\_\_\_, prov. \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_,  
CF \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_,  
via \_\_\_\_\_, n° \_\_\_\_\_, prov \_\_\_\_\_, CAP \_\_\_\_\_,  
tel. \_\_\_\_\_, cell. \_\_\_\_\_, fax \_\_\_\_\_,  
e-mail \_\_\_\_\_, Cod. Soggetto **(3)** \_\_\_\_\_

*consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000,*

## DICHIARA

<input type="checkbox"/> <b>A</b>	L'INIZIO DEL POSSESSO/DETTENZIONE DEI SEGUENTI LOCALI ED AREE UBICATI NEL COMUNE DI TERNI				
a decorrere dal giorno _____, via/p.za _____, n° _____, scala, _____, piano _____, interno _____,					
<input type="checkbox"/> precedentemente occupati da _____,					(Allegare planimetria)
					<input type="checkbox"/> nuova costruzione
Tipologia locali <b>(4)</b>	Sup. Mq	Cat.	Foglio	Part.	Sub
Abitazione					
Cantina					
Box, autorimesse					
Altri locali:					
Totale mq soggetti a Tari:		La superficie assoggettabile a Tari è quella calpestabile			

Tipologia locali esclusi (5)	Sup. Mq	Cat.	Foglio	Part.	Sub
Es. solai e sottotetti con altezza fino a 1,5 mt.					
Altro:					

<input type="checkbox"/> di proprietà	<input type="checkbox"/> in affitto	<input type="checkbox"/> in comodato d'uso
<input type="checkbox"/> Abitazione principale di residenza		<b>Dati del proprietario se diverso dal dichiarante</b>
<input type="checkbox"/> Abitazione ad uso di non residenti nel comune di Terni. (6)		Nome
<input type="checkbox"/> Abitazione ad uso di residenti nel comune di Terni (7)		Cognome
		Residente
<b>Per autorimesse, cantine o altri luoghi simili di deposito.</b>		
<b>Autorimessa</b>		<b>Cantina o altri luoghi simili di deposito</b>
<input type="checkbox"/> Accessorio o pertinenza dell'abitazione sopra dichiarata.		<input type="checkbox"/> Accessorio o pertinenza dell'abitazione sopra dichiarata.
<input type="checkbox"/> Utilizzata singolarmente dall'occupante e, pertanto, non classificabile come "servente" ovvero avente di norma ubicazione ad indirizzo diverso dall'abitazione occupata.		<input type="checkbox"/> Utilizzata singolarmente dall'occupante e, pertanto, non classificabile come "servente" ovvero avente di norma ubicazione ad indirizzo diverso dall'abitazione occupata.

**Il numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente dichiarazione ad esclusione di soggetti presenti nel nucleo familiare dimoranti per almeno sei mesi l'anno (es. colf, badanti, ecc..), è di \_\_\_\_\_.

**Dati dei soggetti presenti nel nucleo familiare e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi l'anno** (es. colf, badanti, ecc..).

Cognome e Nome	Luogo nascita	Data nascita	Codice fiscale

**Richiesta recapito avvisi di pagamento.**  
(da compilare solo se diverso da quello di residenza)

\_ l \_ sottoscritto chiede che, con effetto dal \_\_\_\_\_, gli avvisi di pagamento siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/P.zza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

## RIDUZIONI

a decorrere dal giorno \_\_\_\_\_, per l'immobile sito in via/p.za \_\_\_\_\_, n° \_\_\_\_\_, scala, \_\_\_\_\_, piano \_\_\_\_\_, interno \_\_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_\_, Part. \_\_\_\_\_, Sub \_\_\_\_\_,

**Richiede la/le seguenti riduzione/i e dichiara sotto la sua responsabilità:**

- 1** **Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo** (Art. 23 Reg.Tari)
- di utilizzare i locali per un periodo non superiore a 183 giorni nell'anno solare;
  - di non cedere l'alloggio in locazione/in comodato d'uso o per qualsiasi altro uso;
  - di impegnarsi a comunicare il venir meno delle condizioni che hanno generato il diritto alla riduzione.

- 2** **Abitazione occupata da soggetti che risiedano o abbiano la dimora all'estero (AIRE) già pensionati nei rispettivi paesi di residenza** (Art. 16 Reg.Tari)
- di non cedere l'alloggio in locazione/in comodato d'uso o per qualsiasi altro uso;
  - di impegnarsi a comunicare il venir meno delle condizioni che hanno generato il diritto alla riduzione;
  - che la propria abitazione di residenza si trova:

Indicare indirizzo: \_\_\_\_\_

La riduzione è applicabile ad una sola unità immobiliare posseduta nel territorio dello Stato italiano.

- 3** **Fabbricati rurali ad uso abitativo** (solo se censiti dall'Agenzia delle Entrate con annotazione a margine) Allegare documentazione. La presente riduzione non è cumulabile con quella del compostaggio domestico. (Art. 2 Reg. Tari).

- 4** **Utilizzo compostaggio domestico** (allegare prova d'acquisto della compostiera) **(8)**

- 5** **Utenza ubicata a distanza superiore a metri 300 dal punto più vicino di raccolta.** (Art. 26 Reg.Tari)

- 6** **Abitazione con familiari in servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero o nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno;** (allegare doc.) - (Art. 17 Reg.Tari)

- 7** **Utilizzo pannolini lavabili con presenza di bambini con età inferiore a 2 anni** (allegare doc.)-(Art. 14 Reg.Tari) **(9)**

**In nessun caso la somma delle riduzioni, su base annua, può superare la soglia del 70% del tributo dovuto - (Art. 28 Reg.Tari)**

## AGEVOLAZIONI

**Richiede la seguente agevolazione e dichiara sotto la sua responsabilità:**

- 8** Abitazione occupata da un nucleo familiare con reddito complessivo imponibile ai fini dell'IRPEF non superiore al **minimo di pensione** erogata dall'INPS (*Esenzione dall'applicazione del tributo*) - (Art. 27 Reg.Tari);;

Si allega la dichiarazione ISEE in corso di validità. (Da ripresentare, qualora ne ricadano i presupposti, entro il 31 dicembre di ogni anno).

- 9** Abitazione occupata da nucleo familiare al cui interno sono presenti **portatori di handicap** certificato dalla specifica commissione presso l'A.S.L. (allegare la certificazione). (*Abbattimento del 10% della superficie complessiva per ogni soggetto portatore di handicap*) - (Art. 27 Reg.Tari);

- 10** Abitazione con nucleo familiare composto da almeno **quattro persone con più di un figlio minore a carico** e con situazione economica corrispondente all'indice ISEE non superiore a € 19.100,00. (allegare dich. ISEE). (Da ripresentare, qualora ne ricadano i presupposti, entro il 31 dicembre di ogni anno).

(*Riduzione del numero dei componenti il nucleo familiare i figli minori superiori al primo*) - (Art. 27 Reg.Tari);

**Le agevolazioni sono applicabili solo alle abitazioni di residenza anagrafica - (Art. 27 Reg.Tari)**

## VARIAZIONE SUPERFICIE

a decorrere dal giorno \_\_\_\_\_ per l'immobile sito in via/p.za \_\_\_\_\_,  
n° \_\_\_\_\_, scala, \_\_\_\_\_, piano \_\_\_\_\_, interno \_\_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_\_, Part. \_\_\_\_\_, Sub \_\_\_\_\_,

Richiede la **VARIAZIONE** della superficie dell'immobile da mq \_\_\_\_\_ a mq \_\_\_\_\_

per:  Ampliamento  Frazionamento (Allegare doc.ne che attestino la variazione richiesta (planimetria, progetto, ecc..))

Interventi edilizi per :  Manutenzione ordinaria. I lavori termineranno in data \_\_\_\_\_  
(La richiesta ha una durata massima di mesi 12 rinnovabile anno per anno).

Ristrutturazione straordinaria. (Allegare SCIA)

Se l'immobile, oggetto di intervento edilizio, è di residenza, dichiara che il nucleo familiare si è trasferito in \_\_\_\_\_.

dove il tributo TARI è assolto da: \_\_\_\_\_

**IL SOGGETTO GESTORE DEL TRIBUTO SI RISERVA LA FACOLTA' DI EFFETTUARE VERIFICHE CIRCA IL FATTO CHE L'ESECUZIONE DEI LAVORI DI ORDINARIA MANUTENZIONE COSTITUISCA EFFETTIVAMENTE UN IMPEDIMENTO OGGETTIVO ALL'UTILIZZAZIONE DEI LOCALI INTERESSATI**

Descrizione	Sup. Mq	Cat.	Foglio	Part.	Sub

Note aggiuntive del dichiarante (10): \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Dichiara infine:

- Di essere a conoscenza che i contenitori per la raccolta differenziata devono essere ritirati dall'Utente presso la Sede ASM Terni in Via B. Capponi 100 (ingresso principale), nei giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 8,30 alle ore 12,30 e il giovedì dalle ore 14,30 alle ore 16,30. Il ritiro dei contenitori può essere effettuato anche da un Delegato munito di delega e copia dei documenti d'identità del Delegante e del Delegato. In caso di difficoltà contattare il numero verde 800 215501 (da fisso) o il n. 0744/300369 (da cellulari) per richiedere la consegna dei contenitori a domicilio, compatibilmente con la disponibilità di ASM TERNI SPA. Le utenze domestiche o non domestiche cui spettano, al contrario, bidoni carrellati o cassonetti con ruote, devono richiederne la consegna a domicilio, contattando il Numero Verde 800 215501 (da fisso) o il n. 0744/300369 (da cellulare).

- Di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione del Tributo sui Rifiuti (Tari).

- Di impegnarsi a comunicare all'Ente Gestore ogni eventuale variazione di quanto dichiarato, entro il 30 giugno dell'anno successivo dall'avvenuta variazione. Si prescinde da tale obbligo per le comunicazioni delle eventuali modifiche nella composizione del nucleo familiare residente.

- Che la presente denuncia viene resa sotto propria responsabilità in base all'art. 47 del DPR 28/12/2000 n° 445 e di essere consapevole della responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni e della decadenza dai benefici eventualmente ottenuti, così come previsto dagli articoli 75 e 76 del Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa.

Data (gg.mm.aaaa)

--	--	--

Firma del dichiarante

--

Allegare documento di identità in corso di validità

### **AVVERTENZE**

- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione della tariffa rimangano invariati.
- Per informazioni e/o prenotare un appuntamento allo Sportello TARI, contattare il **Numero Verde 800215501 (rete fissa) 0744/300369 (da cellulari)** dal lunedì al venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:30. E' possibile prenotare on line un appuntamento con lo Sportello TARI, all'indirizzo <https://www.unviaggiochiamatoambiente.it>

### **MODALITA' DI PRESENTAZIONE**

- **Consegna diretta** allo Sportello TARI - **SOLO SU APPUNTAMENTO** sito in:
  - **Terni**, via B. Capponi, 100, aperto al pubblico dal lunedì al venerdì dalle 8:30 alle 12:30. Il lunedì e il giovedì ore 8:30- 12:30 / 14:30 - 16:30
  - **Narni**, via Garibaldi, 3, aperto al pubblico il lunedì e il mercoledì ore 9:00 - 12:30; nel periodo Settembre / Giugno aperto anche il lunedì pomeriggio ore 14:30 - 16:30
  - **Amelia**, via Caduti sul Lavoro n. 26, aperto al pubblico il martedì e il giovedì dalle ore 9:00 alle ore 12:30.
- per **posta** a: **Asm Terni S.p.A. – Sportello TARI**, via B. Capponi, 100 – 05100 Terni ;
- via **fax** al n. **0744 391407**;
- via **mail** [asmternispa.tari@legalmail.it](mailto:asmternispa.tari@legalmail.it) (disponibile anche da mail non certificata)

Per informazioni e/o **prenotare un appuntamento allo Sportello TARI** contattare il **Numero Verde 800215501** (rete fissa) **0744/300369** (da cellulari) dal lunedì al venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:30. E' possibile prenotare on line un appuntamento con lo Sportello TARI, all'indirizzo <https://www.unviaggiochiamatoambiente.it>

**N.B.** Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario, allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità **leggibile ed in corso di validità (pena il mancato accoglimento della denuncia)** ed indicare un numero certo di recapito telefonico per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

#### **INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 e della normativa nazionale privacy

La presente informativa viene resa all'Utenza ai sensi e per gli effetti della normativa nazionale ed europea in materia di protezione dei dati personali (Regolamento (UE) 2016/679).

**1. Finalità del trattamento** Il trattamento dei dati personali dell'Utenza ha come finalità quella di consentire l'apertura e/o chiusura della posizione tributaria del beneficiario della fornitura del servizio rifiuti e ottemperare a tutti gli obblighi normativi, fiscali e tributari per una corretta applicazione della tassa dei rifiuti – TARI;

**2. Base giuridica del trattamento** Adempimento di un obbligo previsto dalla legge, dalla normativa comunitaria e dai Regolamenti Comunali per la gestione del servizio dei rifiuti.

**3. Destinatari e/o eventuali categorie di destinatari dei dati personali** Per il perseguimento delle finalità di cui sopra e nei limiti strettamente pertinenti alle medesime, i dati personali dell'Utenza potranno essere comunicati a: ASM TERNI S.p.A. preposta al servizio di raccolta rifiuti e tariffazione; dipendenti e collaboratori delle Società autorizzati al trattamento; consulenti esterni della Società con sede in paesi appartenenti all'UE; Autorità amministrative, fiscali e giudiziarie con sede sia in paesi appartenenti all'UE; ogni altro soggetto al quale i dati personali debbano essere comunicati per obbligo di legge o contrattuale.

**4. Periodo di conservazione dei dati personali** I dati personali dell'Utenza saranno conservati dalla Società nel pieno rispetto dei principi di necessità, pertinenza e limitatamente a quanto necessario rispetto alle finalità per le quali sono trattati.

**5. Modalità di trattamento dati.** I suoi dati personali sono trattati con strumenti informatizzati e non con l'adozione di misure tecniche e organizzative atte a garantire un livello di sicurezza adeguato al livello di rischio. ASM TERNI S.p.A., in qualità di Responsabile del Trattamento ai sensi dell'art. 28 del Regolamento (UE) 2016/679, si avvale anche di apparecchiature elettroniche per il ricevimento della firma grafometrica nella compilazione delle varie istanze avanzate dall'utenza.

**6. Categorie particolari di dati personali** Ai sensi degli articoli 9 e 10 del Regolamento (UE) 2016/679, è necessario, ai fini della eventuale richiesta di riduzioni o agevolazioni della Domanda TARI, l'acquisizione di dati qualificabili come "categorie particolari di dati personali" (ex dati sensibili) afferenti allo stato di salute e/o dati riguardanti condanne penali per soggetti in stato detentivo non inferiore all'anno. Tali dati potranno essere trattati solo previo Suo libero ed esplicito consenso, manifestato in forma scritta in calce alla presente informativa

**7. Diritti dell'interessato** In relazione al trattamento dei dati, l'Utenza potrà esercitare i diritti previsti dagli artt. 15-22 del Regolamento (UE) 2016/679, consistenti nel diritto di chiedere l'accesso ai dati personali, la rettifica o la cancellazione degli stessi, la limitazione al trattamento o di opporsi allo stesso. Tali diritti potranno essere esercitati scrivendo all'indirizzo di posta elettronica [comunicazione@comune.terni.it](mailto:comunicazione@comune.terni.it), o all'indirizzo [rpd@comune.terni.it](mailto:rpd@comune.terni.it) ovvero trasmettendola per posta all'indirizzo del Comune allegando copia del Suo documento identificativo

**8. Titolare del trattamento** è Comune di Terni con sede legale in Terni, Piazza M. Ridolfi n. 1.

**9. Responsabile della protezione dei dati** È nominato il Responsabile designato per la Protezione dei Dati personali (art. 37 del Reg. (UE) 2016/679). Il DPO può essere contattato scrivendo all'indirizzo [dpo@asmterni.it](mailto:dpo@asmterni.it).

Al trattamento delle categorie particolari dei miei dati personali così come indicati nell'informativa che precede esprimo il consenso.

Firma del Dichiarante

### **NOTE PER LA COMPILAZIONE**

- 1) In caso di inizio possesso, barrare la casella se vi è contestuale richiesta di riduzioni e/o agevolazioni;
- 2) La dichiarazione deve essere presentata dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;
- 3) Da indicare soltanto nel caso di dichiarazione di variazione e rilevabile nell'ultimo avviso di pagamento.
- 4) La superficie assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri, con esclusione di quella parte con altezza minima di m. 1,5 . La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore. (Art. 11, Reg. Tari)
- 5) Sono escluse dalla Tari:
  - a. le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili (in particolare: i balconi e le terrazze scoperte, i portici, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini) - (Art. 6, Reg. Tari) ;
  - b. Le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini (Art. 6, Reg. Tari).
  - c. Le unità immobiliari inagibili o inabitabili, purché tale circostanza sia comprovata da idonea documentazione, fermo restando che il beneficio dell'esclusione è limitato al periodo di effettiva inabitabilità (Art. 8 Reg Tari);
- 6) Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, si assume come numero degli occupanti come di seguito indicato: da 0 a75 mq, n° 2 componenti; da 76 a 110 mq, n° 3 componenti; oltre 110 mq, n°4 componenti (Art. 17 Reg. Tari).
- 7) Per le utenze domestiche diverse da quelle di residenza anagrafica condotte da soggetti residenti nel Comune, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune di Terni (Art. 17 Reg. Tari).
- 8) Alle utenze domestiche, aventi un'area verde (orto, giardino) di superficie non inferiore a 20 mq, che abbiano attivato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica inizialmente una riduzione del 10%. Tale condizione è valida anche nel caso di condomini comprendenti più utenti, purché l'area verde abbia una superficie di almeno 60 mq. L'acquisto della compostiera sarà a carico dell'utente che risponde della perfetta funzionalità della stessa. L'incentivo verrà corrisposto direttamente in bolletta in un'unica soluzione dopo l'esito positivo delle verifiche di controllo effettuate dal gestore (Art. 23 Reg Tari); .
- 9) Alle utenze domestiche nel cui nucleo vi sia la presenza di bambini di età inferiore a 2 (due) anni e che utilizzano pannolini lavabili si applica una riduzione del 50% della parte variabile (fino ad un massimo di € 40,00) fino a 3 anni di età del bambino. Allegare alla richiesta la documentazione comprovante il materiale acquistato e la spesa sostenuta (relativo al Kit completo dal neonato allo svezzamento), costituita da uno scontrino specifico ("parlante") o una fattura intestata al richiedente con un minimo di spesa pari a 150 euro. La riduzione suindicata è riconosciuta a partire dalla data di acquisto del kit, fino al compimento del 3° anno di età (Art. 14 Reg. Tari)..
- 10) Nel caso di frazionamenti indicare se la parte divisa rimane di proprietà o venduta o data in locazione, usufrutto, ecc.. In caso di ampliamento indicare se per nuova costruzione o per accorpamenti da altre unità immobiliari già esistenti.

Spazio riservato all'Ente Gestore

Data ricevimento della denuncia \_\_\_\_\_ L'operatore \_\_\_\_\_

Note: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_