## DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C1, LETT. F, D.LGS. N° 33/2013 E ART.2 LEGGE N° 441/198

Il sottoscritto Natalia Bartomeoli nata a	e residente	■ in qualità
di Consigliere di ASM Terni S.p.A., avente sede legale in Terni	i, Via Bruno Capponi n. 100, sot	to la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dal	ll'art.76 del D.P.R. 28-12-2000	n° 445 per
ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,		-

## **DICHIARA**

che alla data del 31 dicembre 2020 la propria situazione patrimoniale e reddituale era così composta?

1.	Reni	Immo	hili	di	nroi	rietà
1. 1	DUIII	THILLIA	,,,,,,,,,	uı	DIV	nicia

a.	Abitazione:	
b.	Abitazione:	
c.	Abitazione:	

(possesso 100%) • (possesso 100%)

(possesso 100%)

d. Locali Garage n.7

(possesso 100%)

- 2. Diritti reali parziali sui beni immobili:
  - a. Nessuno
- 3. Beni mobili registrati in proprietà:
  - a. Nessuno
- 4. Azioni Societarie:
  - a. Nessuno
- 5. Quote di partecipazione in società:
  - a. Nessuna

## 6. Cariche Sociali:

Tipo di carica	Denominazione della società	Compenso annuo Iordo	Nomina	Scadenza
Consigliere	ASM Terni S.p.A.	15.000,00	12.10.2020	all'approvazione del Bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Centroplast	1.000,00	31.12.2019	31.12.2022

## 7. Titolarità di Impresa:

a. Libera professione Dottore Commercialista e Revisore Contabile – P.IVA



8. Reddito complessivo (da mod. Unico2021 sui Redditi dell'anno 2020):

a. Totale: € 53.349,00

Il coniuge, il padre, il fratello e le sorelle non acconsentono alla pubblicazione di alcuna documentazione inerente alla loro situazione patrimoniale e reddituale.

Sul proprio onore afferma che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Terni, 14/09/2021

