

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C1,
LETT. F, D.LGS. N° 33/2013 E ART.2 LEGGE N° 441/198**

Il sottoscritto Ing. Franco Diomedi nato a [REDACTED] il [REDACTED] e residente a [REDACTED] [REDACTED] in qualità di Consigliere di ASM Terni S.p.A., avente sede legale in Terni, Via Bruno Capponi n. 100, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 28-12-2000 n° 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

che alla data del 31 dicembre 2020 la propria situazione patrimoniale e reddituale era così composta:

- 1. Beni Immobili di proprietà:**
 - a. Abitazione: Appartamento di residenza in [REDACTED] (Proprietà al 110%);
 - b. Abitazione: N. 3 Immobili residenziali in [REDACTED] (Proprietà 100%);
 - c. Piccoli appezzamenti di terreno in [REDACTED] (Proprietà 100%).
- 2. Diritti reali parziali sui beni immobili:**
 - a. Nuda proprietà di n. 2 unità immobiliari residenziali in [REDACTED]
- 3. Beni mobili registrati in proprietà:**
 - a. Auto Mercedes CLS;
 - b. Auto Fiat 500
 - c. Motociclo Honda SH300;
 - d. Motociclo Vespa 50.
- 4. Azioni Societarie:**
 - a. N. 5.830 Azioni di NUMANOVA S.p.A.
- 5. Quote di partecipazione in società:**
 - a. 25% quote societarie della GFA S.r.l.

6. Cariche Sociali:

Tipo di carica	Denominazione della società	Compenso annuo lordo	Nomina	Scadenza
CONSIGLIERE	ASM Terni S.p.A.	€ 15.000,00	12-10-2020	APPROVAZIONE BILANCIO 2022

- 7. Titolarità di Impresa:**
 - a. Libera professione: Ingegnere – P.IVA: [REDACTED]
- 8. Reddito complessivo (da mod. Unico):**
 - a. Totale: € 105.911.

Il coniuge, il padre, il fratello e le sorelle non acconsentono alla pubblicazione di alcuna documentazione inerente alla loro situazione patrimoniale e reddituale.

Sul proprio onore afferma che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Terni, 14.09.2021

Firma

[REDACTED]